

KARTA DANYCH PRODUKTU

Silent Allrounder JK 160

- izolacja akustyczna -

Opis produktu i zastosowanie:

Izolujący akustycznie podkład ze specjalnie przystosowanej włókniny z włókien poliestrowych nadaje się zarówno do stosowania w układanych metodą pływającą **podłogach designerskich (LVT)**, **podłóg laminowanych** i **gotowych parkietów**, jak również podczas klejenia pod **linoleum** (2,0 i 2,5 mm), **homogenicznymi podłogami PVC**, **podłogami designerskimi (LVT)** i **parkietem wielowarstwowym** oraz **podłogami z litego drewna** z łączeniem na pióro i wpust.

- Wysoki poziom redukcji dźwięków odbitych
- Wysoka wytrzymałość na ściskanie i stabilność wymiarowa
- Niewielka grubość warstwy podkładowej
- Niewielka masa powierzchniowa
- Nadaje się do stosowania na ogrzewaniu podłogowym
- Paroprzepuszczalny i oddychający

Dane techniczne:

Materiał	włóknina z włókna poliestrowego, w rolkach
Grubość materiału	1,2 mm
Szerokość rolki	1,0 m
Długość rolki	30 m
Materiał poprawiający właściwości tłumiące dźwięki odbite (wg normy EN ISO 10140-1)	do ok. 22 dB LVT, ułożenie metodą pływającą do ok. 19 dB LVT, klejenie całopowierzchniowe do ok. 15 dB linoleum, klejenie całopowierzchniowe do ok. 14 dB parkiet gotowy, klejenie całopowierzchniowe do ok. 12 dB homogeniczne PVC, klejenie całopowierzchniowe
Masa powierzchniowa	ok. 0,25 kg/m ²
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 400 kPa wg CEN / TSS 16354 (klasa CS3)
Odporność na wgniecenie	≤ 0,13 mm; wg ISO EN 24343-1:2012
Współczynnik przenikania ciepła	ok. 0,039 m ² K/W
Test odporności na obciążenie kółkami fotela	≥ 10.000 obrotów bez uszkodzenia wg normy EN 425
Klasa reakcji na ogień	Bfl S1 w połączeniu z panelami JOKA Design 330 i 555
Świadectwo Dopuszczenia Nadzoru Budowlanego	Z - 158.10-156

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być zgodne z wymogami VOB DIN 18365 „Prace polegające na układaniu okładzin podłogowych” i tym samym być równe, trwałe, pozbawione pęknięć, suche, czyste, chłonne oraz wytrzymałe na ściskanie i rozciąganie. Substancje separujące, lakiery, wosk, oleje, rdza, ślady gipsu lub inne materiały utrudniające przyczepność należy usunąć. Jastrzychy cementowe i wapienno-siarczanowe należy przeszlifować i odessać. Zawartość wilgoci resztkowej podłoża nie może przekraczać wyznaczonych wartości granicznych zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami w branży. Podłoże

KARTA DANYCH PRODUKTU

Silent Allrounder JK 160

- izolacja akustyczna -

skontrolować zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami w branży, a w przypadku wad zgłosić reklamację. Przed ułożeniem podkładu JK 160 dokładnie odessać podłoże i w razie potrzeby zagruntować i zaszpachlować.

Obróbka w przypadku układania metodą klejenia na całej powierzchni:

Pod linoleum (2,0 i 2,5 mm), homogeniczną podłogą PVC, podłogami designerskimi (LVT), parkietem 2-warstwowym i parkietem z litego drewna bezwzględnie konieczne jest klejenie na całej powierzchni. Przeznaczona do ułożenia warstwa wierzchnia podłogi musi zasadniczo wykazywać większą grubość materiału niż podkład JK 160.

- (1) Podkład JK 160 rozkłada się wstęgami i w poprzek (pod kątem 90°) do późniejszego kierunku układania wierzchniej warstwy podłogi. Do przycinania używa się odpowiednich narzędzi tnących (nożyczki, nóż tapicerski itp.). W przypadku łączeń od strony czołowych (spoin) konieczne jest (przed klejeniem) podwójne cięcie nożem wzdłuż zakładki. Podczas przycinania zwracać uwagę, aby spoiny pasm podkładu były przesunięte względem spoin wierzchniej okładziny o co najmniej 15 cm.
- (2) Właściwy klej nanieść z zastosowaniem zalecanego uzębienia i zgodnie z wytycznymi dotyczącymi obróbki kleju umieścić podkład JK 160 w łożu klejowym.
- (3) Dopiero po całkowitym związaniu kleju (min. 24 godziny) można przystąpić do układania okładziny wierzchniej według wytycznych producenta.

UWAGA

Bezwzględnie przestrzegać wytycznych producenta kleju.
W przypadku układania okładzin podłogowych na ogrzewaniu podłogowym przestrzegać wytycznych normy DIN EN 1264.

Obróbka w przypadku układania metodą pływającą:

- (1) Zaplanować kierunek układania pływającej warstwy wierzchniej podłogi i równolegle do niego rozłożyć podkład JK 160. Podczas przycinania zwracać uwagę, aby spoiny pasm podkładu i spoiny wierzchniej okładziny nie były rozmieszczone jedno nad drugimi.
- (2) Podkład JK 160 jest rozkładany luźno na podłożu, przy czym poszczególne pasma stykają się ze sobą i powinno się je zabezpieczyć przed przesuwaniem przy użyciu taśmy klejącej. Pasma nie mogą nachodzić na siebie. Do przycięcia należy w tym przypadku także użyć odpowiedniego narzędzia tnącego.
- (3) Następnie można przystąpić do układania wierzchniej warstwy podłogi według wytycznych producenta.

Wskazówki dotyczące zachowania ostrożności i bezpieczeństwa:

Odporność okładzin podłogowych na obciążenie kółkami fotela oraz wgniecenie może ulec zmianie w połączeniu z podkładami tłumiącymi. Pomimo wyższej wytrzymałości podkładu JK 160 na ściskanie i jego wysokiej zdolności do odzyskiwania pierwotnego kształtu nie można zasadniczo wykluczyć widocznych, wzgl. pozostających wgnieceń w przypadku tekstylnych i elastycznych okładzin wierzchnich.

BHP:

Podkład JK 160 nie wymaga szczególnych środków BHP.

Utylizacja:

Odpady powstające przy cięciu oraz pozostałości materiału kompozytu pochodzącego z warstwy wierzchniej i podkładu są odpadami przemysłowymi i budowlanymi i należy je utylizować zgodnie z miejscowymi przepisami dotyczącymi gospodarowania odpadami.